

SGW ... 0NX

Внешние сенсоры для блока RGW032.

- SGW CO 0NX – внешний сенсор на угарный газ (CO)
- SGW ME 0NX – внешний сенсор на природный газ (метан)
- SGW GP 0NX – внешний сенсор на сжиженный газ (пропан-бутан)
- SGW CH 0NX – внешний сенсор на пары бензина

ОПИСАНИЕ

S-Bus интерфейс оснащен последовательным портом RS-485 и предназначен для осуществления связи между сенсорами SGW и блоком RGW032.

Типы внешних сенсоров могут быть следующими:

- SGWCO0NX – внешний сенсор на угарный газ (CO)
- SGWME0NX – внешний сенсор на природный газ (CH₄)
- SGWGP0NX – внешний сенсор на сжиженный газ (пропан-бутан, iso-C₃H₈).
- SGW CH 0NX – внешний сенсор на пары бензина

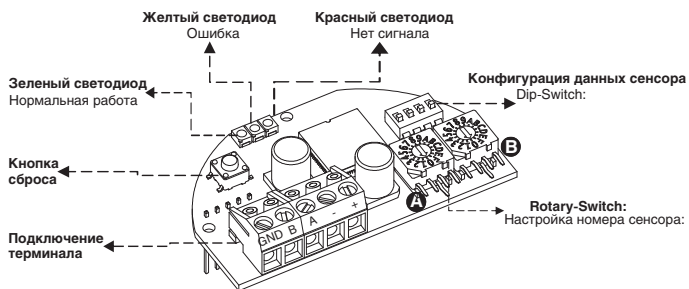


Рис. 1. Структура интерфейса сенсоров

СБРОС

Чтобы произвести сброс на S-Bus интерфейсе нажмите кнопку сброса (рис. 1).

СВЕТОДИОДНАЯ ИНДИКАЦИЯ

S-Bus интерфейс оснащен 3 светодиодами (рис. 1):

Зеленый светодиод:

Нормальная работа S-Bus интерфейса.

Мигающий желтый светодиод:

Ошибка/неисправность в работе S-Bus интерфейса.

Красный светодиод:

S-Bus не работает.



СХЕМА КОНТАКТОВ МОДУЛЯ

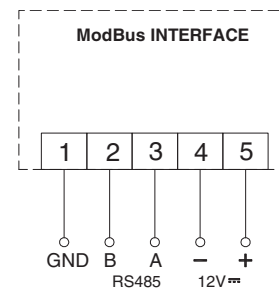


Рис. 2.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Все электрические соединения между сенсором и S-Bus интерфейсом должны быть выполнены согласно рис. 2.

Питание S-Bus интерфейса -12 В пост. тока.

Последовательный выход **RS-485** используется для подключения сенсоров к блоку контроля.

Каждый сенсор определяется числом установленным парой поворотных переключателей на S-Bus интерфейсной плате.

Для подключения к сети питания, обратитесь к рис. 2.

Нагрузка (резистор 120 Ом)

Сенсор, который находится в конце сети RS-485, должен быть с активированным резистором.

ПОДСОЕДИНЕНИЕ СЕНСОРОВ К БЛОКУ

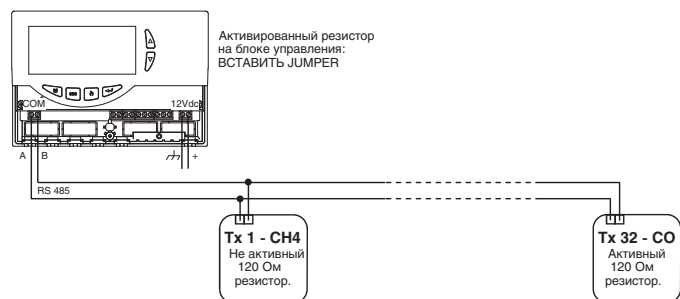


Рис. 3. Пример соединения: Блок контроля–Сенсор

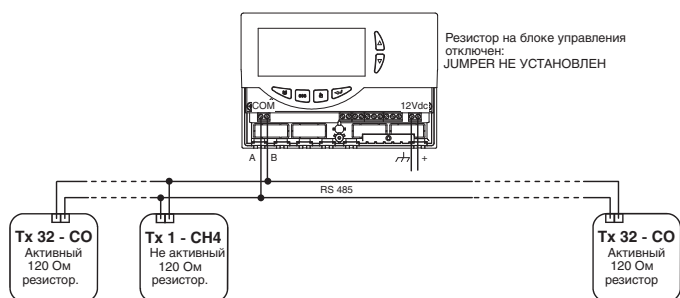


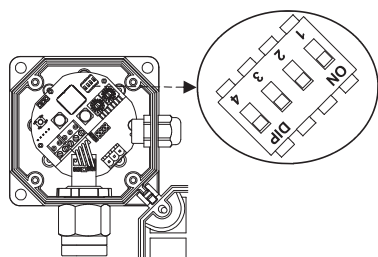
Рис. 4. Пример соединения: Сенсор–Сенсор

КОНФИГУРАЦИЯ

DIP-ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ

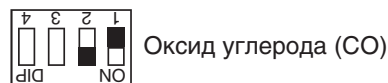
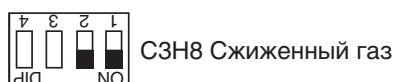
S-Bus интерфейс оснащен 4-х контактным dip-переключателем (смотри рис. 1), который может быть активирован с помощью ключа, с учетом всех особенностей подключенных к нему сенсоров.

S-Bus интерфейс поставляется с завода со всеми контактами в положении OFF.



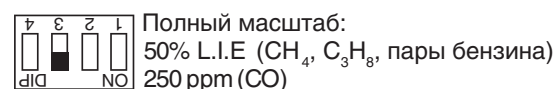
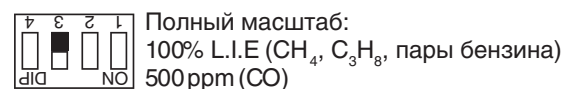
Установка типа газа

Контакты 1 и 2 позволяют установить тип газа в соответствии с подключенным сенсором:



Настройка полной шкалы

Вывод 3 позволяет установить полный (максимальный) масштаб шкалы соответствующего сенсора:



Установка резистора (120 Ом)

Вывод 4 позволяет активировать или дезактивировать резистор. Он должен быть активирован только если сенсор является последним элементом шины. Не включайте более 2-х резисторов в системе (смотрите рис. 3 и 4).



УСТАНОВКА ПОВОРОТНОГО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ

S-Bus оснащен парой поворотных переключателей A и B на рис. 1), которые можно активировать (повернуть) с помощью отвертки, тем самым задав номер сенсору под которым он будет отображаться на блоке контроля и управления.

Поворотный переключатель A:

Установка значения «десятки» от 0 до 9.

Поворотный переключатель B:

Установка значения «единицы» от 0 до 9.

Например:

Переключатель A: 2

Переключатель B: 1

Установленное значение: 21

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- У всех подключенных к блоку сенсоров должны быть различные номера.
- Номера сенсоров могут быть установлены в пределах от 01 до 32.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|-------------------------------|---|
| Рабочий диапазон температур: | -15°C .. +50°C. |
| Рабочий диапазон влажности: | 20% .. 80% отн. влажн |
| Рабочий диапазон давлений: | 800 .. 1100 гПа. |
| Напряжение источника питания: | 12 V = -10% .. 24V=+10% |
| Потребляемый ток: | 160 мА(любой сенсор) |
| Время прогрева: | 1 мин. для СО и 30 с. СН4/СЗН8, пары бензина |
| Время стабилизации: | 48 часов |
| Степень защиты: | IP 54 |
| Размеры (LxАxP): | 124x134x67 мм |
| Масса: | 374 г. |
| Хранение: | -10°C .. +50°C. |